

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0759-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0759-01 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Metallbau Köppe
Jenaer Straße 18
D - 07616 Bürgel

Herstellerwerk(e): Metallbau Köppe
(Produktionsstätte des Herstellers) Jenaer Str. 18
D - 07616 Bürgel

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: René Köppe, [REDACTED], SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 05.02.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 05.02.2016

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

Ort/Datum: Essen, den 05.02.2015

Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

